

درايو GD27 اينوت

دفترچه نصب و راه اندازی سریع



**راستکا**

راستان کالا - تلفن تماس: ۰۹۱۵۸۹۱۰۳۴۵

[www.rastankala.com](http://www.rastankala.com)

## هشدار!

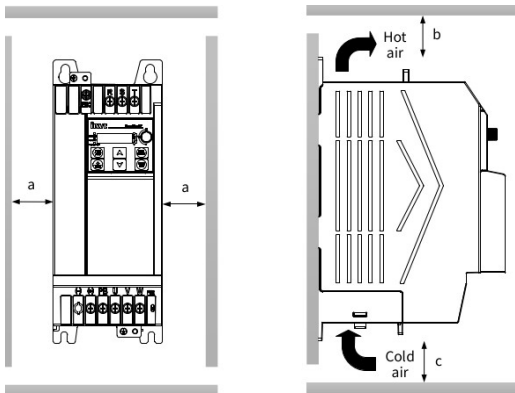
رعایت تمام نکات ایمنی و کاربردی مندرج در دفترچه انگلیسی سازنده ضروریست. این دفترچه همه مطالب را در بر ندارد.

### قدم اول: 11 نکته ضروری که باید بدانید!

۱. جهت استپ/استارت موتور هرگز از قطع/وصل برق ورودی یا خروجی اینورتر استفاده نکنید.
۲. اگر ارتفاع محل نصب از سطح دریا بیش از 1000m است، توان اینورتر باید حداقل یک رنج بالاتر از بار آن باشد.
۳. اینورتر را بصورت عمودی نصب کنید و مطمئن شوید که تهویه گرما بخوبی صورت می‌گیرد.
۴. رطوبت، گردوخاک و ذرات شیمیایی/خورنده به دستگاه آسیب می‌زند. تمهیدات لازم را بیندیشید.
۵. فیوز تندسوز (Fast Fuse) با مشخصه aR، بهترین حفاظت برای ورودی اینورتر است.
۶. اگر نوسانات ولتاژ ورودی اینورتر بیش از 3% باشد، استفاده از چوک در ورودی اینورتر ضروریست.
۷. چنانچه طول کابل موتور بیش از 50m است، نصب چوک در خروجی اینورتر توصیه می‌گردد.
۸. استفاده از سیستم ارت استاندارد برای دستگاه توصیه می‌گردد.
۹. دقت شود اینورتر ورودی سه‌فاز، به هیچ وجه نیازی به سیم نول ندارد.
۱۰. چنانچه بیش از یکسال دستگاه به برق وصل نشده باشد، برای استفاده باید خازن‌ها احیا گردند.
۱۱. جهت کاهش نویز روی تجهیزات جانبی از کابل‌های شیلددار بین موتور و اینورتر استفاده نمایید.

### قدم دوم: نصب دستگاه

این دستگاه روی دیواره نصب می‌گردد.



اندیس	مقدار
a	>40mm
b	>100mm
c	>100mm

فاصله درایو از دیواره ها

نصب روی دیواره

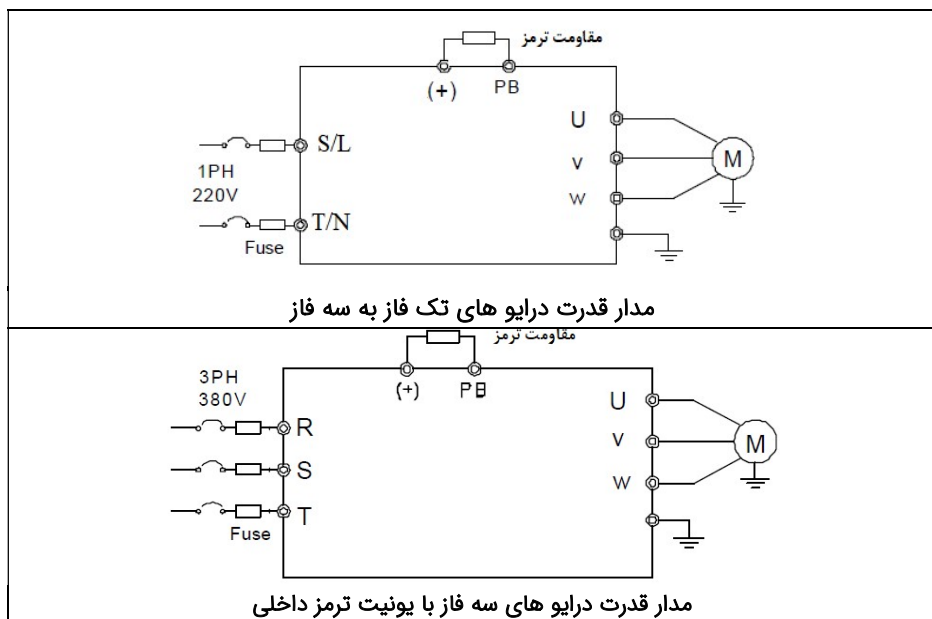
دمای محیط کاری نرمال درایو از 10c- تا 50c می باشد. اگر چنانچه دمای کاری بالاتر از 50c باشد جریانی خروجی درایو با توجه به دفترچه راهنمای اصلی درایو اندکی کاهش می یابد.

## قدم سوم: اتصال کابل‌های قدرت

کابل برق ورودی، موتور و ... را با توجه به توضیحات جدول زیر وصل نمایید. لطفاً خیلی دقت کنید!

ترمینال	رنج مربوطه	توضیحات
S/L, T/N	اینورتر ورودی تک‌فاز	این ترمینال‌ها برای اتصال فاز و نول ورودی است.
R, S, T	اینورتر 380v	این ترمینال‌ها برای اتصال سه‌فاز ورودی است.
U, V, W	همه رنج‌ها	این ترمینال‌ها برای اتصال به موتور سه‌فاز است.
⊕	همه رنج‌ها	این ترمینال برای اتصال کابل ارت است.
PB, (+)	همه رنج‌ها	برای اتصال به مقاومت ترمز (در صورت نیاز)
سربندی کلاف‌های موتور	اینورتر ورودی تک‌فاز	اگر ولتاژ پلاک موتور 110/220 است، موتور را بصورت ستاره و اگر 220/380 است آن را مثلث سربندی کنید.
	اینورتر 380v	اگر ولتاژ پلاک موتور 220/380 است، موتور را بصورت ستاره و اگر 380/660 است آن را مثلث سربندی کنید.

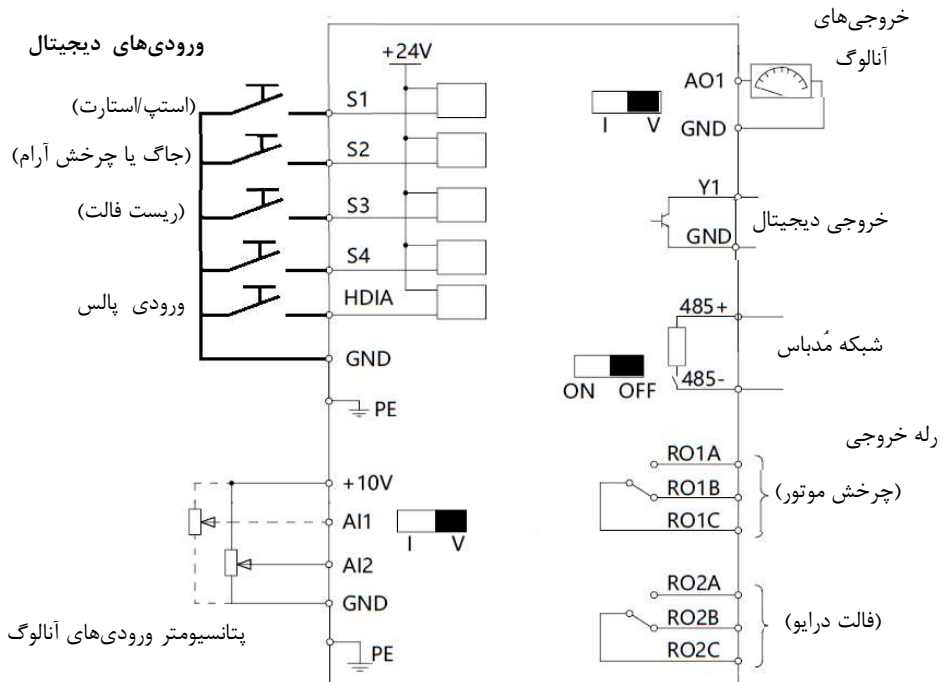
شکل زیر نحوه اتصال تجهیزات قدرت به اینورتر را نشان می‌دهد.



### قدم چهارم: اتصالات مدار کنترل:

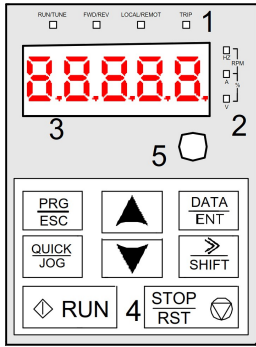
0-599 Hz	فرکانس خروجی	فرکانس دستگاه
150% به مدت 60 ثانیه و 180% به مدت 10 ثانیه		حداکثر اضافه بار
Dip Switch به جریانی با 0-10V/0-20mA	AI1	ورودی آنالوگ
اندازه اهمی پتانسیومتر برای ورودی AI1 بزرگتر از 5kΩ باشد.	AI2	
0V-10V	AO1	خروجی آنالوگ
Dip Switch به جریانی با 0-10V/0-20mA	RO1 و RO2	دو رله خروجی
داری کنتاکت باز و بسته با ظرفیت 3A/AC250V و 1A/DC30V		

برای اتصالات مدار کنترل از دیاگرام زیر کمک بگیرید(تنظیمات پیش‌فرض با پرانتز مشخص شده‌اند)

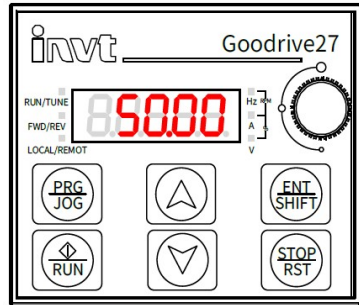


### قدم پنجم: کار با نمایشگر (کیپد)

اکنون برق ورودی دستگاه را وصل کنید. نمایشگر دستگاه و توضیحات آن به شرح صفحه بعد است:



کلید خارجی (آپشنال)

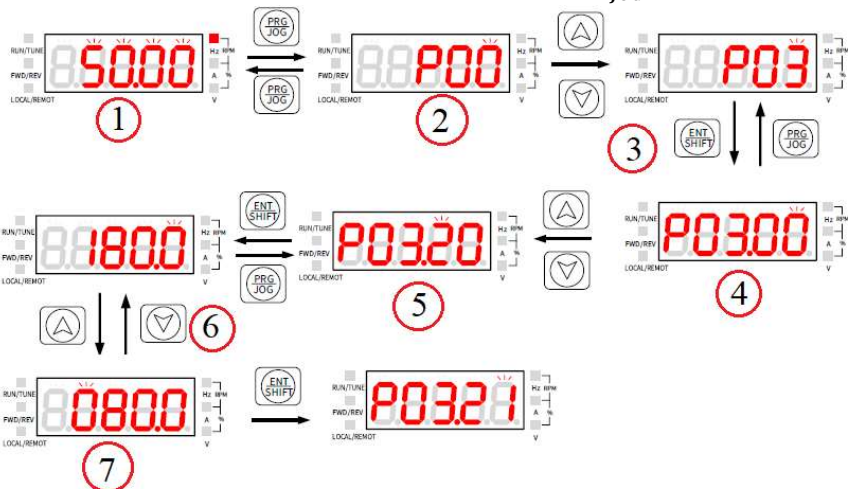


کلید دستگاه

آیتم	نام	توضیحات
1:	RUN/TUNE	روشن: کارکرد موتور چشمک‌زن: در حال شناسایی موتور
	FWD/REV	نشانگر تغییر جهت چرخش (راستگرد یا چپگرد)
LED های وضعیت	LOCAL/REMOT	خاموش: کنترل از کلید چشمک‌زن: کنترل از ترمینال روشن: از مذباس
	همه LED ها	روشن: در وضعیتِ فالت چشمک‌زن: در وضعیتِ هشدار
2:	Hz, A, V	عدد نمایش داده شده فرکانس، جریان، ولتاژ است
	Hz+A	عدد نمایش داده شده سرعت است (RPM)
واحد نمایشگر	A+V	عدد نمایش داده شده درصد است (%)
	نمایشگر	نمایش اعداد و پارامترها
4:	$\frac{PRG}{JOG}$	ورود و خروج از پارامتر و گروه پارامتر/ فعال کردن JOG
	$\frac{ENT}{SHIFT}$	پیشروی قدم‌به‌قدم / ذخیره تغییر پارامترها/شیفیت بین اعداد
دکمه‌ها	$\blacktriangle \blacktriangledown$	افزایش/کاهش اعداد و پارامتر
	RUN	استارت موتور در حالت کار از روی کلید
5:	$\frac{STOP}{RST}$	استپ موتور / ریست فالت و آلامر
	ولوم کلید	جهت تغییر سرعت از روی نمایشگر

برای یادگیری بیشتر، در شکل صفحه بعد روند تغییر پارامتر P03.20 از 180 به 80 را مشاهده نمایید: وقتی که اینورتر برق دار می شود فرکانس رفرنس آن مطابق مرحله 1 شکل زیر، روی مانیتور چشمک میزند. (اگر اینگونه نبود با فشار دادن دکمه  $\frac{PRG}{JOG}$  عدد چشمک زن را بر روی مانیتور ایجاد کنید). با فشار دادن دکمه  $\frac{PRG}{JOG}$  مطابق مرحله 2 وارد گروه پارامترها شوید. با دکمه های  $\blacktriangle \blacktriangledown$  گروه 3 را مطابق مرحله 3 پیدا کنید. با فشار دادن دکمه  $\frac{ENT}{SHIFT}$  مطابق مرحله 4 وارد زیر گروه گروه 3 شوید. با استفاده از دکمه

های جهت بالا و یا پایین پارامتر مد نظر خود را مطابق مرحله 5 انتخاب کنید. بعد از انتخاب پارامتر با فشار دادن دکمه  $\frac{ENT}{SHIFT}$  مطابق مرحله 6 وارد پارامتر شوید و با استفاده از دکمه های بالا و پایین مقدار آن را همانند مرحله 7 تنظیم نمایید. در نهایت با فشار دادن دکمه  $\frac{ENT}{SHIFT}$  مقدار تنظیمی ذخیره می شود و مانیتور پارامتر بعدی را جهت تنظیم نمایش می دهد. قابل ذکر است در هر مرحله ای که باشید با فشار دادن دکمه  $\frac{PRG}{JOG}$  به مرحله قبل هدایت می شوید.



### قدم ششم: تنظیم پارامترهای مهم

حال باید پارامترهای درایو را بر اساس کاربری آن تنظیم گردد. در جدول زیر پارامترهای پرکاربرد درایو ارائه شده اند، در ادامه نیز چندین مثال عملی از عملکرد درایو آورده شده است که می تواند بسیاری از راه اندازی ها را پشتیبانی کند.

نکته: چنانچه درایو قبلا تنظیم شده است و می خواهید مجددا آن را تنظیم کنید پیشنهاد می شود با تنظیم  $P00.18=1$  همه پارامترها را به تنظیمات کارخانه بازگردانید.

پارامتر	نام	توضیحات	پیش فرض
<b>P00: تنظیمات اصلی</b>			
P00.00	مُد کنترل	0: وکتور کنترل 0 1: وکتور کنترل 1 2: کنترل V/F	2
P00.01	محل استارت	0: کپیپد 1: ترمینال 2: شبکه مُدباس	0
P00.03		حداکثر فرکانس خروجی ممکن	50Hz
P00.04		حد بالای فرکانس کاری	50Hz
P00.05		حد پایین فرکانس کاری	0Hz

0	محل اول تنظیم فرکانس	P00.10:0 4: ورودی پالس	A11:1 5: PLC	AI2:2 6: چندسرعته	3: ولوم کپیید
1	محل دوم	7: کنترل PID	8: شبکه مُدباس		
0	محل نهایی تنظیم فرکانس	0: محل اول 2: جمع محل اول/دوم 4: بیشترین محل اول/دوم	1: محل دوم 3: تفریق محل اول/دوم 5: کمترین محل اول/دوم		
50Hz	فرکانس کپیید	تنظیم فرکانس از کپیید			
P00.11	ACC	شتاب استارت اصلی (ACC) برحسب ثانیه			
P00.12	DEC	شتاب استپ اصلی (DEC) برحسب ثانیه			
0	جهت چرخش	0: راستگرد 1: چپگرد 2: چپگرد ممنوع!			
0	Auto tune	0: غیرفعال 1: شناسایی دوار 2: شناسایی استاتیک			
P00.18	ریست کارخانه‌ای	1: ریست تنظیمات 2: ریست اطلاعات خطاها 3: قفل پارامترها			
<b>P01: تنظیمات استپ/استارت</b>					
0	مُد استارت	0: استارت از فرکانس P01.01 1: تزریق جریان DC قبل از استارت			
0.5	فرکانس استارت				
0s	مدت زمان ایستادن روی فرکانس استارت (P01.01)				
0%	مقدار جریان DC قبل از شروع حرکت برای P01.00=1				
0s	مدت زمان تزریق جریان DC قبل از شروع حرکت				
0	منحنی حرکت	0: خطی 1: S شکل			
0.1s	مقدار انحنای ابتدا/انتهای منحنی حرکت به شکل S				
0	روش استپ	0: با شیب تنظیمی 1: خلاص کردن (Coast)			
0Hz	فرکانس ترمز	فرکانس اعمال ترمز DC هنگام استپ			
0s	تاخیر ترمز	تاخیر زمانی برای اعمال ترمز DC			
0%	قدرت ترمز	شدت جریان ترمز DC (برحسب %)			
0s	مدت ترمز	مدت زمان اعمال ترمز DC			
0s	تاخیر تغییر جهت	مدت زمان توقف قبل از تغییر جهت چرخش			
1	فرکانس تغییر جهت	0: صفر 1: P01.01 2: باتوجه به P01.15, P01.24			
0.5	فرکانس استپ				
0	تاخیر استپ	زمان تاخیر در استپ است اگر P01.16=1 باشد			
0	حفاظت وصل برق	0: عدم استارت 1: استارت در صورت وجود فرمان از ترمینال واکنش درایو به فرکانس کمتر از P00.05			
00	یکان: 0: ادامه با P00.05 1: توقف 2: Stand-by دهگان: 0: توقف خلاصی 1: توقف با شیب تنظیمی				

0s	P01.19=2 و P00.05 <	تاخیر استارت مجدد اگر فرکانس	P01.20
0		راه‌اندازی مجدد در صورت قطع/وصل برق: 0: خیر 1: بله	P01.21
1s		زمان تاخیر راه‌اندازی مجدد اگر P01.21=1 باشد.	P01.22
0s		زمان تاخیر راه‌اندازی بعد از صدور فرمان استارت	P01.23
0s		زمان تاخیر در استپ است اگر P01.16=0 باشد	P01.24
0		ولتاژ خروجی 0Hz: بدون ولتاژ 1: با ولتاژ 2: جریان ترمز DC	P01.25
2s		شیب تنظیمی ترمز اضطراری	P01.26
0s		مدت زمان تاخیر قبل از خواب	P01.34
<b>P02: پارامترهای موتور</b>			
0		0: موتور آسنکرون 1: موتور سنکرون	P02.00
	P02.03	P02.02	P02.01
	سرعت نامی (rpm)	فرکانس نامی (Hz)	توان نامی (kW)
		P02.05	P02.04
		جریان نامی (A)	ولتاژ نامی (V)
		تنظیمات مربوط به موتور های سنکرون. (برای راه اندازی موتور سنکرون به دفترچه اصلی سازنده مراجعه کنید)	
		P02.15	P02.25
		موتور سنکرون	
2		0: غیرفعال 1: موتور Self-Cool 2: موتور Force-Cool	P02.26
100		تنظیم حفاظت جریانی (درصد جریان واقعی به جریان نامی موتور)	P02.27
1		اصلاح نمایش توان	P02.28
		ضریبی جهت تغییر نمایش توان موتور	
<b>P03: تنظیمات کنترل برداری (Vector Control)</b>			
		ضرایب تناسبی/انترگالی اول برای حلقه کنترل سرعت	P03.00
		و دوم	P03.04
5Hz		فرکانس سوئیچ 1 فقط ضرایب اول، بالای فرکانس 2 فقط ضرایب	P03.02
10Hz		دوم و بین این دو فرکانس ترکیب ضرایب اول/دوم	P03.05
		فرکانس سوئیچ 2	
100		ضرایب اصلاح لغزش در کنترل برداری (حالت موتوری/ژنراتوری)	P03.07
			P03.08
400		ضریب PI حلقه جریان (برای بهبود کنترل در حالت P00.00=0,1)	P03.10
0		0: غیرفعال 1: P03.12 2: AI1 3: AI2 4: ولوم کپید	P03.11
		5: ورودی پالس 6: چندگشاوره 7: شبکه مذباس	
		محل تنظیم گشتاور	
20%		تنظیم گشتاور از کپید	P03.12
0.01s		فیلتر زمانی مقدار P03.11	P03.13
0		0: P03.16, P03.17 1: AI1 2: AI2 3: ولوم کپید	P03.14
0		4: ورودی پالس 5: چندفرکانس 6: شبکه مذباس	P03.15
		مرجع حداکثر فرکانس سچگرد/راستگرد کنترل گشتاور	
50Hz		حداکثر فرکانس راستگرد در کنترل گشتاور وقتی P03.14=0	P03.16
50Hz		حداکثر فرکانس سچگرد در کنترل گشتاور وقتی P03.15=0	P03.17



0	مرجع حداکثر گشتا	0: P03.20, 03.21	2: AI2	4: ورودی پالس	P03.18
0	ورموتوری/ترمزی	1: AI1	3: ولوم کبید	5: شبکه مُدباس	P03.19
180%	حداکثر گشتاور موتوری وقتی	P03.18=0			P03.20
180%	حداکثر گشتاورِ ترمزی وقتی	P03.19=0			P03.21
100	ضریب تضعیف گشتاور در بالای سرعت نامی				P03.22
5%	حداقل گشتاور در بالای سرعت نامی				P03.23
0	نمایش سرعت وکتور کنترل بر مبنای مقدار	0: واقعی 1: تنظیمی			P03.27
0	کنترل گشتاور	0: غیر فعال 1: فعال			P03.32
<b>P04: تنظیمات کنترل V/F</b>					
0	شکل منحنی V/F	0: خطی	1: چند نقطه	2: توان 1.3	P04.00
		3: توان 1.7	4: توان 2	5: استقلال V از F	
0%	گشتاور استارت	تقویت گشتاور اولیه یا Boost (0% یعنی تنظیم اتوماتیک)			P04.01
20%	فرکانس اتمام تقویت گشتاور (برحسب %)				P04.02
	نقاط V/F	تنظیمات تعیین نقاط V/F وقتی P04.00=1 باشد.			P04.03 -04.08
10	ضریب کنترل نوسان در فرکانس های پایین/بالا				P04.10 P04.11
30Hz	تعیین مرز فرکانس مربوط به	P04.10, P04.11			P04.12
<b>P05: تنظیمات ترمینال‌های ورودی</b>					
0	مُد ترمینال HDI	0: ورودی پالس	1: ورودی دیجیتال		P05.00
1	ترمینال S1	0: غیر فعال	16: سرعت اول	29: P03.11=0	P05.01
		1: راستگرد	17: سرعت دوم	30: منع ACC/DEC	
		2: چپگرد	18: سرعت سوم	31: شمارش کانتر	
4	ترمینال S2	3: استپ لحظه‌ای	19: سرعت چهارم	33: مکث UP/Down	P05.02
		4: جاگ راستگرد	20: مکث چند سرعت	34: ترمز DC	
		5: جاگ چپگرد	21: انتخاب شتاب 1	36: P00.01=0	
7	ترمینال S3	6: استپ خلاصی	22: انتخاب شتاب 2	37: P00.01=1	P05.03
		7: ریست فالت	23: استپ PLC	38: P00.01=2	
		9: فالت خارجی	24: مکث PLC	39: پیش تحریک	
0	ترمینال S4	10: افزایش سرعت	25: مکث PID	40: ریست Wh شمار	P05.04
		11: کاهش سرعت	27: مکث تراورس	56: توقف اضطراری	
		12: حذف سرعت	28: ریست کانتر	61: تغییر P09.03	
0	ترمینال HDI اگر P05.00=1	13 تا 15: شیفیت بین محل تنظیم فرکانس اول/دوم/نهایی			P05.09
000	پُلاریته ورودیها	قطع/وصل بودن اولیه ترمینال‌های فوق (بصورت هگز)			P05.10
0.01s	فیلتر زمانی	فیلتر زمانی سوئیچ‌های فوق			P05.11

0	0: سوئیچ راستگرد/چپگرد 1: سوئیچ استارت/جهت 2: پوش باتوم استپ/استارت/جهت (توضیحات بیشتر در مثال 2) 3: پوش باتوم راستگرد/چپگرد/استپ	چگونگی استپ/استارت	P05.13
0s	تاخیر زمانی در عملکرد بعد از فرمان قطع/وصل ترمینالهای فوق	تاخیر زمانی	P05.14 -05.31
0v	حد پایین/بالا ولتاژ یا جریان ورودی آنالوگ AI1 (در مُد	حد پایین/بالا	P05.32
10v	جریانی (10v=20mA)	ورودی AI1	P05.34
0%	حد پایین/بالا کمیت (فرکانس، گشتاور ...)	حد پایین/بالا	P05.33
100%	مرتبط با ورودی AI1	کمیت مربوطه	P05.35
0v	حد پایین/بالا ولتاژ ورودی آنالوگ AI2	حد پایین/بالا	P05.37
10v		ورودی AI2	P05.39
0%	حد پایین/بالا کمیت (فرکانس، گشتاور ...)	حد پایین/بالا	P05.38
100%	مرتبط با AI2	کمیت مربوطه	P05.40
0v	حد پایین/بالای ولتاژ ولوم کبید	حد پایین/بالای	P05.42
10v		ولتاژ ولوم	P05.44
0%	حد پایین/بالای کمیت (فرکانس، گشتاور ...)	حد پایین/بالای	P05.43
100%	ولوم کبید	کمیت مربوط	P05.45
0	حد پایین/بالای فرکانس پالس ورودی HDI	حد پایین/بالای	P05.47
50	(برحسب kHz)	فرکانس HDI	P05.49
0%	حد پایین/بالای کمیت (فرکانس، گشتاور ...)	حد پایین/بالای	P05.48
100%	ورودی پالس HDI	کمیت مربوطه	P05.50
0	0: ولتاژی 1: جریانی	نوع سیگنال AI1	P05.52
0	0: ولوم روی کبید دستگاه 1: ولوم کبید خارجی	انتخاب ولوم کبید	P05.53
<b>P06: تنظیمات ترمینال‌های خروجی</b>			
0	0: غیرفعال 1: در حال کار 2: راستگرد 3: چپگرد 4: جاگ 5: فالت 6: P08.32	ترمینال Y1	P06.01
1	8: فرکانس نهایی 9: فرکانس صفر 10: P00.04 11: P00.05 12: آماده کار 13: پیش‌تحریک 14: P11.09	ترمینال R01	P06.03
5	16 و 17: تکمیل مرحله/سیکل PLC 18: P08.25 19: P08.26 20: فالت خارجی 22: P08.27	ترمینال R02	P06.04
0	25: خروجی مجازی	پُلاریته خروجیها	P06.05
0	NO/NC بودن ترمینال‌های فوق (بصورت هگز)		
0s	تاخیر در قطع/وصل ترمینالهای فوق (ON/OFF Delay)	تاخیر زمانی	P06.06 -06.13

0	0: فرکانس موتور 1: فرکانس تنظیمی	7: توان موتور 8: گشتاور تنظیمی	12: ولوم کپید 13: ورودی پالس	P06.14	ترمینال A01	3: دور موتور 4: جریان موتور	9: گشتاور موتور 10: AI1	14 و 15: از مذباس 22: جریان گشتاور	0
0	6: ولتاژ موتور	11: AI2	25: فرکانس دو قطبی	P06.17	حد بالا/پایین				0%
100%				P06.19	کمیت A01				
0v				P06.18	حد بالا/پایین				
10v				P06.20	سیگنال A01				
<b>P07: پارامترهای کپید و سیستم</b>									
0				P07.00	رمز حفاظتی				
01				P07.02	عملکرد دکمه‌ها				
0				P07.03	شیفِت P00.01				
0				P07.04	تنظیم STOP				
				P07.05	مانیتور ترتیبی با				
				-07.07	دکمه ENT/SHIFT				
1				P07.08	ضرایب جهت				
				-07.10	تغییر نمایش				
				P07.12					
				P07.14					
				P07.15 و P07.16					
				P07.18 - 07.20					
				P07.27	فالت فعلی				
				P07.28	1 فالت قبل				
				P07.29	2 فالت قبل				
				P07.30	3 فالت قبل				
				P07.31	4 فالت قبل				
				P07.32	5 فالت قبل				

فالت فعلی	1 فالت قبل	2 فالت قبل		
P07.33	P07.41	P07.49	فرکانس موتور	جزئیات ثبت شده در لحظه وقوع فالت
P07.34	P07.42	P07.50	فرکانس شتاب	
P07.35	P07.43	P07.51	ولتاژ موتور	
P07.36	P07.44	P07.52	جریان موتور	
P07.37	P07.45	P07.53	ولتاژ DC-Bus	
P07.38	P07.46	P07.54	دمای اینورتر	
P07.39	P07.47	P07.55	وضعیت ترمینالهای ورودی	
P07.40	P07.48	P07.56	وضعیت ترمینالهای خروجی	
<b>P08: تنظیمات پیشرفته</b>				
P08.00	ACC/DEC 2,3,4	شتابهای استارت/استپ 2 و 3 و 4 - قابل انتخاب با DI		
P08.06	فرکانس جاگ	5Hz		
P08.09	فرکانس پرش	فرکانسهای پرش 1 تا 3 و دامنه پرش هرکدام	0Hz	
P08.15	عملکرد تراورس	تنظیمات مربوط به عملکرد Traverse		
P08.19	تغییر ACC/DEC	فرکانس آستانه پرش از ACC/DEC1 به ACC/DEC2	0Hz	
P08.21	محاسبه ACC/DEC	متناسب با 1: فرکانس ماکسیمم 2: فرکانس تنظیمی 3: 100Hz		
P08.25	شمارش نهایی	با رسیدن تعداد شمارش کانتر به هر یک از این مقادیر	0	
P08.26	و میانی کانتر	یک رله برای فعال شدن قابل تنظیم است.	0	
P08.27	زمان کارکرد موتور	دقایق کارکرد موتور برای فعال شدن رله تنظیم شده	0min	
P08.28	دفعات ریست فالت	تعداد دفعات ریست اتوماتیک فالت و استارت مجدد	0	
P08.29	تاخیر در ریست	تاخیر زمانی بین وقوع فالت تا استارت اتوماتیک	1s	
P08.30	نرخ بالانس	نرخ واکنش به نابالانسی بار در سیستم متصل به چنددرايو	0Hz	
P08.32	فرکانس 2 و 1	با رسیدن فرکانس موتور به این مقادیر، رله تنظیم شده	50Hz	
P08.34	برای عملکرد رله	مربوطه فعال می‌شود.	50Hz	
P08.33	دامنه تاخیر 1 و 2	دامنه تاخیر فرکانسی برای قطع رله فعال شده در P08.32	5%	
P08.35	در قطع رله‌ها	دامنه تاخیر فرکانسی برای قطع رله فعال شده در P08.34	5%	
P08.36	دامنه عملکرد رله	دامنه فعال شدن رله در تنظیم روی فرکانس نهایی (8)	0Hz	
P08.37	ترمز دینامیکی	عملکرد چاپر ترمز دینامیکی (مقاومتی): 0: غیرفعال 1: فعال	1	
P08.38	ولتاژ عملکرد چاپر	ولتاژ عملکرد چاپر ترمز (اگر ولتاژ ثرمال است تغییر ندهید)		
P08.39	عملکرد فن درایو	0: عملکرد بهینه 1: دائماً روشن 2: روشن حین چرخش موتور	0	
P08.44		تنظیمات مربوط به تغییر فرکانس از طریق پوش باتوم		
-08.46			0Hz	
P08.53	حد بالای فرکانس	حد بالای فرکانس در مد ترک کنترل	0Hz	

0	تنظیم اتوماتیک فرکانس کریر: 0: غیر فعال 1: فعال	فرکانس کریر	P08.55
0%	تنظیم آستانه اعلام قطع ورودی AI, AI2, AI3		P08.59- P08.61
<b>P09: تنظیمات کنترل PID</b>			
0	0: P09.01 AI1:1 AI2:2 AI3:3 ولوم کیپد	محل تنظیم Set-Point	P09.00
0%	تنظیم Set-Point از کیپد وقتی P09.00=0 باشد		P09.01
0	0: AI1 AI2:1 AI3:2 ولوم کیپد	محل اتصال فیدبک/سنسور	P09.02
0	با افزایش دور موتور، مقدار سنسور 0: زیاد 1: کم میشود	مشخصه سیستم	P09.03
	ضریب P: P09.04 ضریب I: P09.05 ضریب D: P09.06	ضرایب P, I, D	P09.04 -09-06
.001s	فاصله زمانی نمونه برداری از فیدبک/سنسور	نمونه برداری	P09.07
0%	محدوده مجاز خطا که در آن محدوده دور ثابت می ماند	اختلاف مجاز	P09.08
100	حداقل/حداکثر فرکانس مجاز در کنترل PID (برحسب %)	حداکثر و حداقل فرکانس	P09.09
0	اگر مقدار فیدبک کمتر از P09.11 باشد و زمانی به اندازه	تشخیص قطع	P09.11
1s	P09.12 هم سپری شود، اعلام فالت PIDE می شود	فیدبک/سنسور	P09.12
0s	شتاب استارت/استپ در حالت کنترل PID	شتاب ACC/DEC	P09.15
0s	فیلتر زمانی خروجی PID	فیلتر PID	P09.16
<b>P10: تنظیمات PLC داخلی و عملکرد چندسرته</b>			
0	0: فقط 1 سیکل 1: ادامه کار در دور نهایی 2: تکرار سیکل	تکرار سیکل PLC	P10.00
0	وضعیت PLC در صورت قطع برق: 0: عدم ذخیره 1: ذخیره	ذخیره وضعیت	P10.01
	پارامترهای زوج (مثلاً P10.06): فرکانس پله (100...-100)	۱۶ پله فرکانس و	P10.02 تا
	پارامترهای فرد (مثلاً P10.07): زمان کارکرد فرکانس متناظر	زمان هر کدام	P10.33
	انتخاب از بین شتاب‌های 1-4 برای 16 پله سرعت فوق.	انتخاب شتاب	P10.34
	پیش فرض ACC/DEC اصلی است (P00.11, P00.12)	ACC/DEC	P10.35
0	0: استارت از ابتدا 1: از آخرین نقطه کارکرد قبل توقف	نقطه شروع PLC	P10.36
0	واحد پارامترهای زمان کارکرد پله‌ها: 0: ثانیه 1: دقیقه	واحد زمان	P10.37
<b>P11: تنظیمات حفاظتی</b>			
10 یا 11	دهگان: حفاظت قطع فاز خروجی 0: غیرفعال 1: فعال	یکان: حفاظت قطع فاز ورودی 0: غیرفعال 1: فعال	P11.00
0	0: تداوم کارکرد با کاهش دور مدیریت شده 1: اعلام فالت	افت ولتاژ لحظه‌ای	P11.01
1	0: اعلام فالت 1: مدیریت اضافه ولتاژ با عدم کاهش دور	هنگام اضافه ولتاژ	P11.03
136	مقدار اضافه ولتاژ برای حالت P11.03=1 (برحسب %)	در کاهش دور	P11.04

P11.05	غیرفعال کردن حفاظت جریانی (پیش‌فرض فعال است)	01
P11.06	محدودیت جریان	محدود کردن جریان موتور با کاهش دور (هنگام کار عادی) 160%
P11.07	شیب کاهش دور	یا با توقف افزایش دور (هنگام شتاب‌گیری-ACC) 10Hz/s
P11.09	جریان عملگر در له	اگر جریان موتور از P11.09 بیشتر شود و مدت زمانی به 150%
P11.10	زمان تأخیر عملگر در	اندازه P11.10 ادامه یابد، رله تنظیم شده عمل می‌کند 1s
P11.11	جریان عملگر در له	اگر جریان موتور از P11.11 کمتر شود و مدت زمانی به اندازه 50%
P11.12	زمان تأخیر عملگر در	P11.12 ادامه یابد، رله تنظیم شده عمل می‌کند 1s
P11.13	تنظیم عملگر در له فالت	یکان: هنگام فالت آندر ولتاژ 0: فعال 1: غیرفعال دهگان: هنگام ریست اتوماتیک 0: فعال 1: غیرفعال
P11.14	انحراف سرعت	اگر اختلاف سرعت واقعی با تنظیمی بیش از P11.14 باشد و 10%
P11.15	زمان تأخیر عملگر در	مدت زمانی به اندازه P11.15 طول بکشد، فالت میدهد 2s
P11.16	کاهش دور	کاهش اتوماتیک دور در صورت افت ولتاژ 1: غیرفعال 0: فعال

#### P17: پارامترهای مانیتورینگ

P17.00	فرکانس تنظیمی	P17.11	ولتاژ DC-Bus	P17.22	ورودی پالس
P17.01	فرکانس موتور	P17.12	دیجیتال‌های ورودی	P17.23	ست پوینت PID
P17.03	ولتاژ موتور	P17.13	رله‌های خروجی	P17.24	فیدبک PID
P17.04	جریان موتور	P17.18	شمارش کانتر	P17.26	کارکرد موتور (min)
P17.05	سرعت موتور	P17.19	AI1	P17.36	گشتاور خروجی
P17.08	توان موتور	P17.20	AI2	P17.37	دفعات اضافه بار
P17.09	گشتاور موتور	P17.21	ولوم کپی	P17.38	خروجی PID

**توجه ۱:** بعد از تنظیم پارامترها جهت افزایش دقت و قدرت، Autotune مفید است. بدین منظور شفت موتور را آزاد کنید، سپس  $P00.15=1$  قرار دهید (اگر شفت را نمی‌شود آزاد کرد،  $P00.15=2$  قرار دهید) نهایتاً دکمه RUN را زده و منتظر بمانید تا LED چشمک‌زن RUN/TUNE خاموش شود.

**توجه ۲:** بعد از Autotune به منظور اطمینان از صحت جهت چرخش موتور، دکمه QUICK/JOG را فشار دهید تا موتور به آرامی بچرخد. اگر جهت چرخش اشتباه است، جای دو فاز خروجی را جابجا کنید.

## قدم هفتم: مثالهای کاربردی

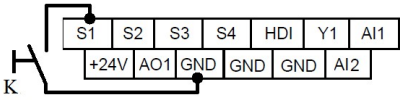
مثال 1: راه اندازی یک الکتروموتور با فرکانس 40 هرتز با اینورتر (الف) از روی کی پد:

P00.00=2	مد کنترل	P00.01=0	محل استارت/استپ
P00.06=0	محل تنظیم فرکانس	P00.10=40HZ	فرکانس کاری موتور
P00.11=10s	شتاب استارت	P00.12=10s	روش استپ (Coast)
P02.00=0	انتخاب نوع موتور (آسنکرون)	P02.01=...	توان نامی موتور
P02.02=...	فرکانس نامی موتور	P02.03=...	سرعت نامی موتور
P02.04=...	ولتاژ نامی موتور	P02.05=...	جریان نامی موتور

بعد از اتصال صحیح کابلهای و تنظیمات فوق، دکمه RUN را فشار دهید تا موتور شروع به چرخش کند.

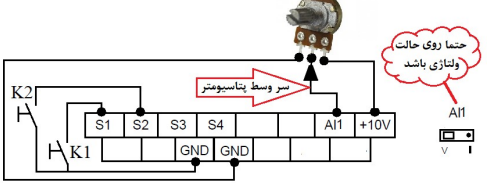
(ب) از روی ترمینال

P00.01=1	محل استارت/استپ (ترمینال)
P05.01=1	ترمینال S1 (راستگرد)
با اتصال کلید K موتور شروع به چرخش می کند	



(ج) استارت الکتروموتور به صورت چپگرد/راستگرد و کنترل سرعتش با پتاسیومتر (ولوم) خارجی

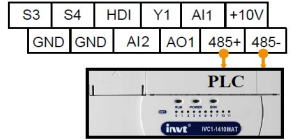
P00.07=3	آزاد کردن ورودی AI1
P00.06=1	محل تنظیم فرکانس (AI1)
P05.01=1	ترمینال S1 (راستگرد)
P05.02=2	ترمینال S2 (چپگرد)



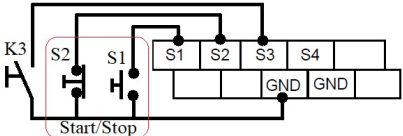
با وصل کلید K1 موتور راستگرد و با وصل K2 چپگرد می چرخد. سرعتش نیز با پتاسیومتر تغییر میکند.

(د) کنترل درایو با یک PLC (یا HMI) از طریق شبکه مد باس

P00.06=8	محل تنظیم فرکانس (مدباس)
P00.01=2	محل استارت/استپ (مدباس)
برای تنظیم پارامترهای شبکه مدباس به دفترچه اصلی سازنده مراجعه نمایید.	



مثال 2: راه اندازی درایو با شستی استارت/استپ و کلید تغییر جهت چرخش

P00.01=1	محل استارت/استپ	P00.06=0	محل تنظیم فرکانس
P00.10=40Hz	فرکانس کاری	P00.11=3s	شتاب استارت
P00.12=3s	شتاب استپ	P02.01...05	پارامترهای نامی موتور
P05.01=1	ترمینال S1		
P05.02=3	ترمینال S2		
P05.03=2	ترمینال S3		
P05.13=2	نحوه استارت/استپ		

با فشار دادن شستی S1 درایو استارت و با فشار دادن شستی S2 درایو استپ می شود. کلید K3 برای تعویض جهت می باشد.

**مثال 3: تغییر فرکانس درایو از روی ترمینالها با شستی پوش باتن (Push button)**

محل تنظیم فرکانس	P00.06=0	محل استارت/استپ	P00.01=1
شتاب استارت	P00.11=3s	فرکانس اولیه	P00.10=...Hz
تنظیمات بیشتر برای تنظیم فرکانس	P08.44=000	شتاب استپ	P00.12=3s
		ترمینال S1	P05.01=1
		ترمینال S2	P05.02=10
		ترمینال S3	P05.03=11

با وصل K1 درایو استارت می شود. فشار دادن شستی S2 فرکانس درایو را افزایش و فشار دادن S3 فرکانس درایو را کاهش می دهد. از پارامتر P08.45 و P08.46 نیز برای تنظیم سرعت تغییر فرکانس (بر ثانیه) استفاده می شود.

**مثال 4: تنظیم فشار آب یک مجتمع بصورت خودکار (PID)**

فیدبک فشار سنسور (10bar) جریانی (20-4mA) می باشد و فشار مد نظر 4bar است.

محل استارت/استپ	P00.01=1	فرکانس Sleep <sup>1</sup>	P00.05=....
محل تنظیم فرکانس	P00.06=7	شتاب استارت	P00.11=3s
شتاب استپ	P00.12=3s	فعال کردن Sleep	P01.19=2
تاخیر قبل Wakeup	P01.20=1s	تاخیر قبل sleep	P01.34=10s
حداقل مقدار فیدبک (FmA)	P05.32=2	محل Set-Point	P09.00=0
تنظیم Set-Point	P09.01=40%	محل سنسور (AI1)	P09.02=0
تنظیم مقدار Kp فرکانس بالا	P09.04=6	تنظیم مقدار KI فرکانس بالا	P09.05=7s
تنظیم مقدار Kp فرکانس پایین	P09.14=8	تنظیم مقدار KI فرکانس پایین	P09.18=6s
<p>بعد از وصل کلید K1، پمپ شروع به کار می کند و سرعت آن توسط درایو به نحوی تنظیم میشود که فشار مد نظر را ایجاد کند.</p>			

**مثال 5: راه اندازی یک همزن با PLC داخلی درایو**

یک موتور همزن را 30 ثانیه راستگرد با سرعت 40 هرتز، سپس 10 ثانیه متوقف و بعد از آن 20 ثانیه چپگرد با فرکانس 25 هرتز می چرخاند، این روال ادامه پیدا می کند تا فرمان استارت (K) قطع شود.

مد کنترل	P00.00=1	محل استارت/استپ	P00.01=1
محل تنظیم فرکانس	P00.06=5	شتاب استارت	P00.11=3s
شتاب استپ	P00.12=3s	پارامترهای نامی موتور	P02.01...05
ترمینال S1	P05.01=1	تکرار سیکل PLC	P10.00=2
فرکانس راستگرد	P10.02=80%	مدت راستگرد	P10.03=30s
فرکانس توقف	P10.04=0	مدت توقف	P10.05=10s

<sup>1</sup> برای بدست آوردن فرکانس Sleep، در حالتی که پمپ با سرعت نامی کار می کند، خروجی کلکتور را به آرامی می بندیم تا فرکانس درایو کاهش یابد. مثلا با بسته شدن کلکتور، سرعت پمپ روی 42Hz ثابت شود. در این حالت فرکانس Sleep پمپ 42+1=43Hz می باشد.



مدت چپگرد P10.07=20s	فرکانس چپگرد 50%-P10.06=
	با وصل کلید K، همزن طبق روال خواسته شده شروع به کار می‌کند.

### مثال 6 : راه اندازی موتور با سرعت های ثابت

موتور با کلید K1 روشن شده و سرعت آن به فرکانس 10 هرتز می‌رسد سپس با وصل کلید K2 سرعت آن 20 هرتز و یا با وصل کلید K3 سرعت آن 30 هرتز می‌گردد.

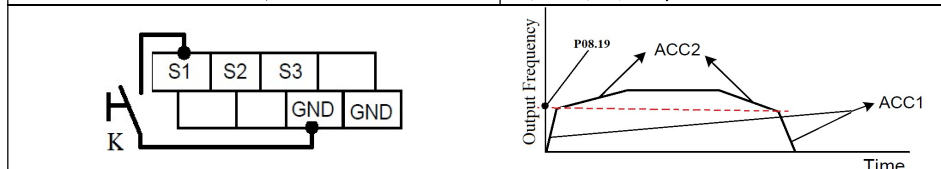
محل تنظیم فرکانس P00.06=6	محل استارت/استپ P00.01=1
شتاب استپ P00.12=3s	شتاب استارت P00.11=3s
ترمینال S1 P05.01=1	پارامترهای نامی موتور P02.01...05
ترمینال S3 P05.03=17	ترمینال S2 P05.02=16
فرکانس دوم P10.04=40	فرکانس اول P10.02=20
	فرکانس سوم P10.06=60

	فرکانس	K1	K2	K3
	P10.02=20%	وصل	قطع	قطع
	P10.04=40%	وصل	وصل	قطع
	P10.06=60%	وصل	قطع	وصل

### مثال 7: راه اندازی دو شتابه (پمپ کفکش یا شناور)

برای جدا شدن سریع کف گرد فرکانس پمپ شناور در 3 ثانیه اول به 30 هرتز و بعد از آن به آرامی به فرکانس نامی پمپ می‌رسد.

مد کنترل P00.00=2	محل استارت/استپ P00.01=1
محل تنظیم فرکانس P00.06=0	فرکانس نهایی P00.10=50Hz
شتاب استارت اولیه (ACC1) P00.11=3s	شتاب استپ اولیه (DEC1) P00.12=3s
پارامترهای نامی موتور P02.01...05	شتاب استارت ثانویه (ACC2) P08.00=20s
شتاب استپ ثانویه (DEC2) P08.01=20s	فرکانس آستانه P08.19=30Hz



با وصل کلید K فرکانس پمپ با سرعت به پارامتر P08.19 می‌رسد و بعد از آن به آرامی تا سرعت نامی موتور پیش می‌رود. در توقف نیز فرکانس به آرامی کاهش می‌یابد تا به پارامتر P08.19 برسد، بعد از این پارامتر فرکانس سریع به صفر می‌رسد.

### مثال 8: شمارش محصولات با استفاده کانتر داخلی اینورتر

از اینورتر برای کنترل نوار نقاله خط تولید استفاده می‌شود. در انتهای این نوار نقاله یک سنسور وجود دارد، هنگام عبور محصول از جلوی سنسور، به ازای هر محصول یک پالس در خروجی سنسور ایجاد می‌شود. درایو تعداد محصولات را می‌شمارد. وقتی 100 عدد محصول شمارش شد یک آلارم صادر می‌کند.

P00.00=0	مد کنترل	P00.01=1	محل استارت/استپ
P00.06=1	محل تنظیم فرکانس	P00.11=3s	شتاب استارت
P00.12=3s	شتاب استپ	P02.01...05	پارامترهای نامی موتور
P05.01=1	ترمینال S1	P05.02=31	شمارش کانتر
P06.03=18	کامل شدن کانتر	P08.25=100	تعداد محصول

وقتی که محصولی از جلوی سنسور عبور کند پالسی به ورودی S2 ارسال می‌شود. اینورتر پالسها را می‌شمارد تا به عدد صد برسد. در این لحظه رله RO1 فعال می‌شود. کلید K برای استارت درایو است

### قدم هشتم: خطاها و عیب‌یابی

در صورتی که خطا (فالت) رخ داده، ابتدا منشاء آن را رفع نمایید (از پارامترهای P07.56 - P07.27 کمک بگیرید) سپس با دکمه  $\frac{STOP}{RST}$  خطا را پاک کنید تا دستگاه آماده استارت مجدد شود. در جدول زیر توضیحات برخی از فالت‌های رایج را ملاحظه فرمایید:

کدخطا	نام خطا	دلایل احتمالی و توضیحات
E4	اضافه جریان هنگام راه‌اندازی	موتور/کابل اتصالی دارد. یا بار سنگین است، P00.11 را افزایش دهید یا P00.00 را تغییر دهید. همچنین Auto tune را انجام دهید
E5	اضافه جریان هنگام توقف	P01.08=1 قرار دهید یا P00.12 را افزایش دهید
E6	اضافه جریان هنگام کار	موتور/کابل اتصالی دارد یا بار مشکلی دارد. اگر نه، P00.00 را تغییر دهید و Autotune را انجام دهید.
E7	اضافه ولتاژ راه‌اندازی	ولتاژ ورودی نرمال نیست یا موتور در مد ژنراتوری است. (اگر ولتاژ نرمال است مقاومت ترمز اضافه کنید)
E8	اضافه ولتاژ هنگام توقف	P01.08=1 قرار دهید یا P00.12 را افزایش دهید یا سیستم ترمز دینامیکی (مقاومتی) اضافه کنید.
E9	اضافه ولتاژ هنگام کار	ولتاژ ورودی نرمال نیست یا موتور در مد ژنراتوری هست. اگر ولتاژ نرمال است مقاومت ترمز اضافه کنید.
E10	افت ولتاژ	ولتاژ ورودی بیش از حد کم است.
E11	اضافه بار موتور	بار بزرگتر از توان نامی موتور است، یا جریان موتور به درستی تنظیم نشده است تنظیمات نامی موتور و P02.27 را بررسی کنید.
E12	اضافه بار اینورتر	

E16	گرم شدن اینورتر	عدم تناسب اینورتر/بار/کثیفی هیئت‌سینگ/خرابی فن اضافه‌گرمای محیط/عدم تهویه مناسب
E13	قطع فاز ورودی	فازهای ورودی را چک کنید
E14	قطع فاز خروجی	فازهای خروجی و بالانس جریان‌های خروجی را چک کنید
E17	خطای خارجی	ورودی های دیجیتال را بررسی کنید
E18	خطای ارتباطی	ارتباط RS485 را بررسی کنید
E19	اتصال کوتاه در خروجی	موتور یا کابل خروجی اینورتر مشکل دارد.
E20	خطای اتوتیون	پارامترهای موتور/ رنج موتور و درایو/ کابل کشی چک شود
E32,33	ارت فالت	موتور یا کابل به زمین اتصالی دارد
E92	قطع بودن AI1	اتصال سنسور(ترانسمیتر) به ورودی AI1 چک شود
E93	قطع بودن AI2	اتصال سنسور(ترانسمیتر) به ورودی AI2 چک شود

### قدم نهم: مشخصات تجهیزات جانبی

مدل اینورتر	Rate of Breaker (A)*	Rate of contactor (A)**	***مقاومت ترمز			یونیت ترمز
			اندازه مقاومت ( $\Omega$ )	توان برای بار معمولی (KW)	توان برای بار سنگین (KW)	
GD27-0R4G-S2-B	10	9	200	$\geq 0.2$	$\geq 0.38$	یونیت داخلی
GD27-0R7G-S2-B	16	12	130	$\geq 0.2$	$\geq 0.38$	
GD27-1R5G-S2-B	20	18	70	$\geq 0.4$	$\geq 0.75$	
GD27-2R2G-S2-B	32	32	50	$\geq 0.7$	$\geq 1.1$	
GD27-0R7G-4-B	6	9	440	$\geq 0.2$	$\geq 0.38$	
GD27-1R5G-4-B	10	9	220	$\geq 0.4$	$\geq 0.75$	
GD27-2R2G-4-B	10	9	200	$\geq 0.7$	$\geq 1.1$	
GD27-004G-4-B	16	12	110	$\geq 1$	$\geq 2$	
GD27-5R5G-4-B	25	25	80	$\geq 1.8$	$\geq 2.8$	
GD27-7R5G-4-B	32	32	60	$\geq 2.5$	$\geq 4$	

\*توجه: برای حفاظت بهتر به جای Breaker از فیوز تند سوز (Fast fuse) aR استفاده کنید.

\*\*توجه: از کنتاکتور برای روشن یا خاموش کردن موتور یا اینورتر استفاده نشود.

\*\*\*توانهای اعلامی پیشنهادی می باشند، در عمل توان مقاومت با توجه به بار اینورتر می تواند کمتر یا بیشتر از موارد فوق باشد.



پشتیبانی فنی:

**09151578779**

ورژن 2.1 - 1402/06/00